安全评价报告信息公开表格

被评价单位名称	临海市华南化工有限公司
评价项目名称/项目编号	临海市华南化工有限公司安全现状评价（编号：26-05-37）
项目简介（含图片）	临海市华南化工有限公司成立于1998年，位于浙江省化学原料药基地临海园区杜川南路，是浙江华海药业股份有限公司全资子公司，法定代表人、主要负责人颜峰峰，厂区占地面积143.49亩，现有员工380人，专职安全管理人员8人。 **1）现有产品：** 企业现有产品为：年产300吨保护基溴化物、190吨叔丁基溴化物、30吨ABP、150吨坎地沙坦酯环合物、45吨甲酯C-6、4吨甲氧基化物、20吨S-氨基物、30吨奥司他韦环氧物、3吨喹唑啉、35吨福辛普利左-3、9.9吨福辛普利R-5、30吨非马酰胺、70吨帕罗西汀3S,4R还原物、30吨氯沙坦缩合物、600吨苯酯、1吨培哚普利主-6、15吨达格列净、15吨恩格列净、2500吨联苯溴化物共计19个产品。现有产品分别在11/12/13/14车间内生产，详见表2-2。 企业委托浙江中一寰球安全科技有限公司于2023年12月出具了《临海市华南化工有限公司安全现状评价报告》（报告编号：ZYHQ03-J-23093），委托浙江圣泰安全技术有限公司分别于2026年1月出具了《临海市华南化工有限公司仓储区建设项目安全设施竣工验收评价报告》（编号：浙圣泰【评】字第2024-3029号）和2026年3月出具了《临海市华南化工有限公司年产15吨达格列净、15吨恩格列净、30吨奥司他韦环氧物、3吨喹唑啉、1吨培哚普利主-6、300吨保护基溴化物、150吨坎地沙坦酯环合物、45吨甲酯C-6、2500吨联苯溴化物原料药中间体技改项目（一期：年产30吨奥司他韦环氧物、3吨喹唑啉、150吨坎地沙坦酯环合物、45吨甲酯C-6）安全设施竣工验收评价报告》（编号：浙圣泰【评】字第2024-3030号）（**简称为“一期项目”**），并于2026年4月1日变更换发了《安全生产许可证》，证号：（ZJ）WH安许证字[2024]-J-0377号，许可范围为年副产：六甲基二硅醚86吨、次磷酸190吨、硼酸128.5吨;年回收：苯238吨、甲苯8146吨、甲醇347吨、乙酸乙酯4508吨、乙醇295吨、乙醇溶液1909吨、丙酮1470吨、乙腈135吨、正己烷498吨、环己烷1168吨、四氢呋喃1130吨、正庚烷255吨、氯苯454吨、二氯甲烷8495吨、二甲苯-三乙胺混合溶剂455吨、甲醇-四氢呋喃混合溶液233吨、二氯甲烷-环已烷混合液7360吨；有效期至2027年1月1日，因此临海市华南化工有限公司属于危险化学品生产企业。 企业委托浙江圣泰安全技术有限公司于2026年10月出具了《临海市华南化工有限公司年产600吨苯酯、2000吨联苯溴化物等7个原料药中间体技改项目（一期：年产600吨苯酯、70吨福辛普利左-3、9.9吨福辛普利R-5、50吨非马酰胺）——部分工程：年产600吨苯酯，年产15吨达格列净、15吨恩格列净、30吨奥司他韦环氧物、3吨喹唑啉、1吨培哚普利主-6、300吨保护基溴化物、150吨坎地沙坦酯环合物、45吨甲酯C-6、2500吨联苯溴化物原料药中间体技改项目（二期：年产15吨达格列净、15吨恩格列净、1吨培哚普利主-6、2500吨联苯溴化物）及仓储区建设项目——部分工程：废水处理设施安全设施竣工验收评价报告》（编号：浙圣泰【评】字第2023-3006号）（**分别简称为“苯酯项目”、“二期项目”），该项目已通过验收，尚未领取安全生产许可。** **2）在实施项目：**

年产 130 吨奥司他韦环氧物等 10 个原料药及中间体技改项目、仓库及配套工程建设项目；目前已通过安全设施设计审查，处于建设阶段，不在本次评价范围。

3）本次现状评价

本次评价与上一次现状评价相比，主要变化情况有：

（1）实施了仓储区建设项目、“一期项目”、“二期项目”、“苯酯项目”，均已通过验收，全厂产品由 13 个增加至 19 个，安全生产许可情况也随之变化（详见表 2-7），厂区新建仓库 1、仓库 2、仓库 3、储罐区及泵房、苯储罐区、RTO 装置 1、RTO 装置 2、环保辅助用房、初期雨水池及应急池、地磅房、机柜间、变配电站、废水处理设施等建（构）筑物。

（2）企业于 2026 年 8 月实施了 12 车间坎地沙坦酯环合物、甲酯 C-6 氯化工序布置及奥司他韦环氧物无水乙醇回收工序设计变更。企业已按照《临海市华南化工有限公司 EHS 变更管理制度》（编号：EHS SMR G009-04）的规定，参照《危险化学品建设项目安全设施设计变更程序实施规定(试行)》（台应急[2021]11 号）中 C 类变更的要求执行变更程序。主要变更内容为：①12 车间原 2 只氯化釜闲置，在氯化间内安装 2 套氯化釜代替，新安装的氯化釜与原氯化釜规格材质保持一致，同时将原氯化釜配套设备设施进行移位，新增配套管道，氯化相关的工艺流程及自控设施保持不变。氯化间由 12 车间一层的的三合一干燥间 5 改造而成，该隔间内原有三合一拆除闲置，在车间二层的过滤间安装利旧三合一代替其功能；拆除过滤间内的平板离心机，利旧压滤缸代替其功能。②12 车间奥司他韦环氧物酯化工序原无水乙醇回收工艺（反应釜蒸馏加无水氯化钙干燥）调整为乙二醇萃取精馏工艺，改为上塔 T125058 回收。精馏塔 T125058 增加塔节改造为无水乙醇塔（可回收无水乙醇或乙醇溶液），塔 T125067 回收乙二醇（萃取剂）。

综上，本次现状评价企业生产产品为：**年产 300 吨保护基溴化物、190 吨叔丁基溴化物、30 吨 ABP、150 吨坎地沙坦酯环合物、45 吨甲酯 C-6、4 吨甲氧基化物、20 吨 S-氨基物、30 吨奥司他韦环氧物、3 吨喹唑啉、35 吨福辛普利左-3、9.9 吨福辛普利 R-5、30 吨非马酰胺、70 吨帕罗西汀 3S,4R 还原物、30 吨氯沙坦缩合物、600 吨苯酯、1 吨培哚普利主-6、15 吨达格列净、15 吨恩格列净、2500 吨联苯溴化物共计 19 个产品；**对应的生产车间包括：**11 车间、12 车间、13 车间、14 车间共计 4 个生产车间**；本次**延期+变更**申领《安全生产许可证》的范围为：**年副产：六甲基二硅醚 43 吨、次磷酸 95 吨、硼酸 128.5 吨、三氯化铝溶液 2883 吨；年回收：苯 2213 吨、甲苯 7866 吨、甲醇 567 吨、乙酸乙酯 3815 吨、乙醇 340 吨、乙醇溶液 2016 吨、丙酮 1376 吨、乙腈 127 吨、正己烷 511 吨、环己烷 6391 吨、四氢呋喃 1229 吨、正庚烷 255 吨、氯苯 454 吨、二氯甲烷 19239 吨、异丙醇 63 吨、乙酸异丙酯 112 吨、二甲苯-三乙胺混合溶剂 455 吨、甲醇-四氢呋喃混合溶液 140 吨、乙醇-乙酸乙酯混合液 157 吨。**

<table>
<tr><td colspan="2"></td><td> </td></tr>
<tr><td colspan="2">安全评价机构名称</td><td>浙江天为安全科技有限公司</td></tr>
<tr><td colspan="2">项目组长</td><td>陈　骞</td></tr>
<tr><td colspan="2">技术负责人</td><td>相继园</td></tr>
<tr><td colspan="2">过程控制负责人</td><td>王小梅</td></tr>
<tr><td colspan="2">评价报告编制人</td><td>陈明婧</td></tr>
<tr><td colspan="2">报告审核人</td><td>王铁军</td></tr>
<tr><td rowspan="3">参与评价工作</td><td>安全评价师</td><td>陈明婧、周玉飞、汪爱军、刘义梅、卜伟华</td></tr>
<tr><td>注册安全工程师</td><td>陈明婧、周玉飞、汪爱军、刘义梅</td></tr>
<tr><td>技术专家</td><td>/</td></tr>
<tr><td rowspan="3">现场开展安全评价工作</td><td>人员</td><td>陈骞、陈明婧</td></tr>
<tr><td>时间</td><td>2026.5 至 2026.11</td></tr>
<tr><td>主要任务</td><td>资料收集、现场检查、编制报告</td></tr>
<tr><td colspan="2">评价报告提交时间</td><td>2026.11</td></tr>
</table>