

安全评价报告信息公开表

被评价单位名称	八环轴承（长兴）有限公司
评价项目名称/项目编号	八环轴承（长兴）有限公司安全现状评价 26-07-47
项目简介 (含图片)	八环轴承（长兴）有限公司成立于 2014 年 12 月 26 日，位于浙江省湖州市长兴经济技术开发区陈王路以东，注册资本 10000 万人民币，法定代表人韩新帅。经营范围：高端精密轴承、齿轮、转台、泵、传感器的生产、销售，测试设备、仪器仪表、自动化设备、电子产品、计算机软件、计算机配件、轴承配件销售，精密机械加工，工业自动化工程施工及技术咨询，货物进出口，技术进出口（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。 公司在各类轴承热处理过程中涉及使用到的危险化学品有甲醇、丙烷、液氨、氮[压缩的或液化的]、柴油（炉前应急发电），其中甲醇高温分解产生氢气、一氧化碳等，氨高温分解产生氢气、氮气等，丙烷高温反应产生氢气等（提供碳势），综合楼食堂使用醇基燃料，但其产品空调压缩机轴承、变速箱轴承、张紧轮轴承、特种轴承、新能源汽车和高端机器人轴承等均未列入《危险化学品目录》（2015 年版，2026 年修订），故该企业属于危险化学品使用企业。依据《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017)（2019 年修订）《中华人民共和国危险化学品安全法》（中华人民共和国主席令第 64 号）《危险化学品安全使用许可证实行办法》（原国家安全生产监督管理总局令第 57 号，原国家安全生产监督管理总局令第 89 号修订），八环轴承（长兴）有限公司属于 C345 轴承、齿轮和传动部件制造，未列入《危险化学品安全使用许可适用行业目录》（2013 年版），因此不需要领取危险化学品使用许可证。 公司于 2023 年 8 月委托浙江天为安全科技有限公司出具了《八环轴承（长兴）有限公司安全现状评价》（天为（评）字 23-06-32 号），并于 2023 年 10 月 17 日完成了整改，本次评价距离上一轮评价变化情况为： ①企业于 2024 年开始实施年产 6045 万套高端精密轴承智能制造技改项目（仅后加工自动线工艺变更，审批产能不变化），项目经过安全预评价、安全设施设计专篇，现已进入设备安装及部分试生产阶段，主要为厂区西侧新建了 5#厂房（4 层戊类厂房；试生产阶段，1 层圆锥/圆柱线，2 层装配车间，3 层物理实验区及实验室，4 层车间办公区），厂区东侧新建 2#厂房（4 层戊类厂房，设备安装阶段）、2#宿舍（9 层宿舍，内部装修阶段）。 ②1#厂房东侧区域原为特微车间等机加工区域，现企业产品调整，该区域现为设备拆除闲置状态。 ③4#厂房北侧靠外墙原设置有物理实验区及实验室（现搬迁至 5#厂房 3 层），现改为平面磨机加工车间；东侧原材料五金仓库改为自动五金立体库，继续储存钢套圈等丁戊类原料以及成品。 ④油循环站原设置 1 套集中循环过滤系统，现改为 2 套，配套电

机功率提升，用以满足后期全厂投产后的油循环。

⑤1#厂房室外西北角新增废气处理装置（高压静电+过滤+活性炭吸附）1套，用于5#厂房的新增机床、磨床油液和清洗废气处理，且新增及原有厂内活性炭吸附装置增设温度报警及连锁喷淋降温措施。

⑥3#厂房室外东侧新增有储能柜（磷酸铁锂），由八环提供场地，浙江储宸新能源科技有限公司负责储能柜建设和运维，用于全厂峰谷电节能利用。其室外储能柜（锂离子）与3#厂房、4#厂房、油循环站防火间距不足已提出整改建议。

为了认真贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，使企业在生产运行过程中提高安全管理水平，预防事故的发生，减少财产损失和人员伤亡，使之更好地发挥其社会效益和经济效益，根据《中华人民共和国安全生产法》等国家有关法律法规的规定，八环轴承（长兴）有限公司委托浙江天为安全科技有限公司对其安全现状进行评价。



安全评价机构名称	浙江天为安全科技有限公司
项目组长	王骥

技术负责人		相继园
过程控制负责人		王小梅
评价报告编制人		王骥
报告审核人		王铁军
参与评价工作	安全评价师	邵东卫、王骥、刘义梅、卜伟华、阮佳
	注册安全工程师	邵东卫、王骥、刘义梅、阮佳
	技术专家	/
现场开展安全评价工作	人员	王骥、邵东卫
	时间	2026.7~8
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2026.8