

安全评价报告信息公开表格(浙江车头制药股份有限公司年产 300 吨 VCV、300 吨 DCU、200 吨 CPG、380 吨 CBZ、80 吨 RUD、10 吨 IMT、5 吨 IBT、2.9 吨 LMV、1.1 吨 MRL、5 吨 VGCV 生产线技改项目设立安全评价报告 (编号: 26-06-29))

被评价单位名称	浙江车头制药股份有限公司
评价项目名称/项目编号	浙江车头制药股份有限公司年产 300 吨 VCV、300 吨 DCU、200 吨 CPG、380 吨 CBZ、80 吨 RUD、10 吨 IMT、5 吨 IBT、2.9 吨 LMV、1.1 吨 MRL、5 吨 VGCV 生产线技改项目 (编号: 26-06-29)
项目简介 (含图片)	浙江车头制药股份有限公司 (原浙江仙居车头制药厂), 企业法定代表人陈恬, 主要负责人楚玮明。主要生产核苷类抗病毒系列、消炎镇痛系列等原料药及中间体, 主要产品包括萘普生 (钠)、阿昔洛韦、萘普生 (钠) 等原料药。 企业设有车头厂区 (老厂区, 浙江省仙居县大战乡桐员溪) 及现代厂区 (新厂区, 浙江省台州市仙居县经济开发区现代医药化工园区丰溪西路 5 号) 共计两个厂区。车头厂区占地面积约为 75 亩, 现有员工约 360 人。现代厂区占地面积 106.63 亩, 现有员工 146 人。 1) 现有产品: (1) 车头厂区 (老厂区) 企业车头厂区现有产品包括: 年产萘普生 (钠) 950 吨 (精干包)、阿昔洛韦 1700 吨 (精干包)、盐酸伐昔洛韦 0.4 吨 (精干包)、泛昔洛韦 3 吨 (精干包)、更昔洛韦 3 吨 (精干包)、氯吡格雷中间体 36 吨 (合成)、泰诺福韦酯中间体 15 吨 (合成)、200 吨氯吡格雷 (精干包)、5 吨酮咯酸氨丁三醇 (精干包)、10 吨替格瑞洛 (精干包)、1 吨喷昔洛韦 (精干包)、10 吨利伐沙班 (精干包)、1 吨酒石酸伐尼克兰 (精干包)。其中仅氯吡格雷中间体、泰诺福韦酯中间体等 2 个产品生产过程涉及合成生产; 其余产品均只涉及精干包过程。上述产品对应的生产车间为: A01 厂房 (东侧为氯吡格雷中间体、泰诺福韦酯中间体生产, 西侧为泰诺福韦酯中间体、盐酸伐昔洛韦精干包以及中间体烘房)、A04 厂房 (泛昔洛韦、更昔洛韦的精干包区域)、A05 厂房 (西侧区域用于萘普生 (钠) 的精干包过程、东侧区域为废水处理车间)、A07 厂房 (萘普生 (钠) 的精干包车间)、A09 厂房 (阿昔洛韦、盐酸伐昔洛韦、氯吡格雷中间体等产品的精干包车间)、A10 厂房 (阿昔洛韦产品精干包)、A12 厂房 (氯吡格雷、酮咯酸氨丁三醇、替格瑞洛、喷昔洛韦、利伐沙班、酒石酸伐尼克兰精干包)、C03-102 厂房 (阿昔洛韦精干包)。 (2) 现代厂区 (新厂区) 现代厂区 (新厂区) 位于浙江省台州市仙居县经济开发区现代医药化工园区丰溪西路 5 号。现代厂区 (新厂区) 现有主要产品为: 年产 1000 吨阿昔洛韦、150 吨盐酸伐昔洛韦、5 吨盐酸缬更昔洛韦、10 吨泛昔洛韦、1 吨喷昔洛韦、15 吨氯吡格雷 (甲苯工艺)、1800 吨萘普生 (钠)、4 吨酮咯酸氨丁三醇 (中间体)、40 吨泛昔洛韦侧链 II、5 吨更昔洛韦 A 工艺、5 吨更昔洛韦 B 工艺、75 吨氯吡格雷中间体 P2 以及年产 300 吨盐酸伐昔洛韦 (精干包)、5 吨盐酸缬更昔洛韦 (精

	干包)、30 吨富马酸替诺福韦二吡呋酯(精干包)、30 吨富马酸丙酚替诺福(精干包)。其中 T03 甲类车间 1、T04 甲类车间 2、T05 甲类车间 3、T02 甲类车间 4 的各产品均涉及合成过程,甲类车间 7 的 4 个产品均仅涉及精干包过程。 现有对应的生产车间为:①、T03 甲类车间 1(东侧蔡普生(钠)生产,西侧三、四层阿昔洛韦产品的二乙酯合成生产)、②、T04 甲类车间 2(西侧盐酸伐昔洛韦(VCV)、盐酸缬更昔洛韦(VGCV)生产;东侧阿昔洛韦(ACV)生产)、③、T05 甲类车间 3(西侧氯吡格雷(甲苯工艺)生产;东侧泛昔洛韦(FCV)/喷昔洛韦(PCV)生产,以及 VCV/VGCV/FCV 加氢区域);④、T02 甲类车间 4(东侧酮咯酸氨丁三醇(中间体)、泛昔洛韦侧链 II 生产,中间防火分区更昔洛韦(A/B 工艺)、75 吨氯吡格雷中间体生产);⑤、甲类车间 7(年产 300 吨盐酸伐昔洛韦、5 吨盐酸缬更昔洛韦、30 吨富马酸替诺福韦二吡呋酯、30 吨富马酸丙酚替诺福韦原料药精干包项目)。 (3) 取证情况 车头厂区(老厂区)及现代厂区(新厂区)于 2025 年 9 月 15 日变更换发取得了浙江省应急管理厅核发的《安全生产许可证》,证书编号:(ZJ)WH 安许证字[2023]-J-1845,许可范围为:生产地 1(车头厂区):年产氮[压缩的]150Nm³/h;年回收:丙酮 189 吨、DMF(N,N-二甲基甲酰胺)296 吨、甲苯 43 吨、乙酸乙酯 424 吨、乙腈 78 吨、二氯甲烷 2024 吨、乙酸[含量>80%]75 吨、正庚烷 75 吨、仲丁醇(2-丁醇)623 吨、甲醇-乙酸乙酯混合液(42.9%+57.1%)12 吨、乙醇溶液(95%)330 吨;生产地 2(现代厂区):年产氮[压缩的]500Nm³/h;年回收:甲醇 12034 吨、二氯甲烷 1042 吨、乙腈 21 吨、乙酸乙酯-甲醇混合溶液(50%+50%)195 吨、丙酮 2763 吨、环己烷 473 吨、DMF(N,N-二甲基甲酰胺)1348 吨、乙酸乙酯 835 吨、异丙醚 423 吨、甲苯 5399 吨、1,2-二氯乙烷 191 吨、乙酸[含量>80%]126 吨、异丙醇 11 吨、二溴乙烷 25 吨、甲醇-丙酮混合液(78%+22%)355 吨。有效期至 2026 年 12 月 13 日。 2) 本建设项目:(年产 300 吨 VCV、300 吨 DCU、200 吨 CPG、380 吨 CBZ、80 吨 RUD、10 吨 IMT、5 吨 IBT、2.9 吨 LMV、1.1 吨 MRL、5 吨 VGCV 生产线技改项目) 根据企业的进一步发展需要,浙江车头制药股份有限公司拟投资 7000 万元,实施年产 300 吨 VCV、300 吨 DCU、200 吨 CPG、380 吨 CBZ、80 吨 RUD、10 吨 IMT、5 吨 IBT、2.9 吨 LMV、1.1 吨 MRL、5 吨 VGCV 生产线技改项目。
--	---

		
安全评价机构名称		浙江天为安全科技有限公司
项目组长		周玉飞
技术负责人		相继园
过程控制负责人		王小梅
评价报告编制人		周玉飞
报告审核人		王铁军
参与评价工作	安全评价师	周玉飞、陈骞、陈明婧、胡小兰、阮佳、卜伟华、刘义梅
	注册安全工程师	周玉飞、陈骞、陈明婧、胡小兰、阮佳、刘义梅
	技术专家	孔识卫、葛跃君、华伟
现场开展安全评价工作	人员	周玉飞、陈骞、陈明婧、阮佳
	时间	2026.6~2026.7
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2026.7