

安全评价报告信息公开表格（浙江朗华制药有限公司年 30 吨 LHI0032 产品技改项目设立安全评价报告（编号：25-10-16））

被评价单位名称	浙江朗华制药有限公司
评价项目名称/项目编号	浙江朗华制药有限公司年 30 吨 LHI0032 产品技改项目（编号：25-10-16）
项目简介 (含图片)	<p>浙江朗华制药有限公司成立于 2000 年 2 月，原名浙江新华制药有限公司，2013 年 2 月更名为浙江朗华制药有限公司，由维宗晨医药服务（上海）有限公司控股，生产医药原料药及中间体。企业法定代表人 CHEN CHENEY MAO，注册资金壹亿贰仟万元，厂址设在浙江省台州市临海市化学原料药基地临海园区东海第三大道，厂区占地面积 185023m²（约 277 亩），建构物占地面积 40462m²，现有员工 550 人。</p> <p>现有产品包括：包括年产盐酸环丙沙星（恩诺沙星）400 吨、螺内酯 20 吨、齐多夫定 15 吨、盐酸左氧氟沙星 100 吨、30 吨 LHY1202、36 吨 LHY1302、30 吨 LHY1303、年产 5 吨奥氮平、1 吨阿普斯特、1 吨艾曲泊帕乙醇胺盐（减少合成步骤）、0.5 吨盐酸西那卡塞、0.5 吨富马酸替诺福韦（减少合成步骤）、50 吨 LHI0025、60 吨 PASC 共计 14 个产品。上述产品所对应的生产车间为：其中：①盐酸环丙沙星（恩诺沙星）在 T09 车间、T10 车间东侧、T03 车间、T12 车间、T16 车间内生产，其中 T09 车间、T10 东侧为合成车间，T03 车间西侧及 T12 车间为精制工序，T16 车间东侧为废水回收；②螺内酯在 T05 车间内生产；③齐多夫定在 T14 车间、T11 车间内生产，其中 T14 车间为合成工序，T11 车间东侧为精烘包工序；④盐酸左氧氟沙星在 T11 车间、T16 车间、T03 车间内生产，其中 T11 车间西侧、T16 车间西侧为合成，T03 车间东侧为精烘包。⑤LHY1202、LHY1302、LHY1303、LHI0025、PASC 在 T15 车间内生产。⑥奥氮平、阿普斯特、艾曲泊帕乙醇胺盐（减少合成步骤）、盐酸西那卡塞、富马酸替诺福韦（减少合成步骤）在 T02 车间（A9/车间九）生产。⑦上述产品：LHY1202 乙腈溶液属于危险化学品，其余产品均不属于危险化学品，同时生产过程中涉及回收危险化学品溶剂，因此浙江朗华制药有限公司属于危险化学品生产企业。</p> <p>根据企业的进一步发展需要，浙江朗华制药有限公司拟投资 3200 万元，实施年产 30 吨/年 LHI0032 产品技改项目。</p> <p>本项目主要建设内容为：①改造 T10 生产车间，将原有的 CDMO 试点车间及产品 BI03K（即本目 LHI0032 产品）转换为规模化产品，主要生产设备保持不变，生产工艺上原做的废液处理的废溶剂重新回</p>

收利用，实施建设项目安全设施三同时。②、为进一步缓解仓储压力，新建 C2 甲类仓库二、C3 甲类仓库三、C7 丙类仓库一，同时对原有的仓库储存物料进行位置调整。③、新建办公楼。④、利用原有的建（构）筑物主要包括有：C11 罐区、T27 储罐区、T25 化学品仓库 1、T26 化学品仓库 2、T23 固废仓库、T13 成品仓库、T06 动力车间一（冷冻房一、配电房一）、T19 动力车间二（冷冻房二、配电房二）、T32 消防水池及泵房、T33 辅房（含总控制室）、T01 仓库/T08 质检中心、三废处理区域（含 T17 废水预处理区域、T07 污水处理区、B2 废液焚烧区域、T18RTO 等）、T63 维修中心及其他公用工程内容等。



安全评价机构名称		浙江天为安全科技有限公司
项目组长		周玉飞
技术负责人		相继园
过程控制负责人		王小梅
评价报告编制人		周玉飞
报告审核人		王铁军
参与评价工作	安全评价师	周玉飞、陈蹇、陈明婧、胡小兰、阮佳、卜伟华、刘义梅
	注册安全工程师	周玉飞、陈蹇、陈明婧、胡小兰、阮佳、刘义梅
	技术专家	孔识卫、葛跃君、张志敏
现场开展安全评价工作	人员	周玉飞、陈蹇、陈明婧、阮佳
	时间	2025.10~2026.3
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2026.3