

安全评价报告信息公开表  
 (25-11-22 浙江捷盛化学工业有限公司仓库 4 新建及氮气储运改造  
 项目安全设施竣工验收报告)

被评价单位名称	浙江捷盛化学工业有限公司
评价项目名称/项目编号	25-11-22 浙江捷盛化学工业有限公司仓库 4 新建及氮气储运改造项目安全设施竣工验收报告
项目简介 (含图片)	<p>浙江捷盛化学工业有限公司（以下简称“捷盛公司”）成立于 2002 年 9 月、绍兴市上虞安联化工有限公司（以下简称“安联化工”）成立于 2012 年 9 月，两者均位于杭州湾上虞经济技术开发区的龙盛科技园区内，属于浙江龙盛集团的子公司。根据浙江龙盛集团发展规划，围绕降本增效目的，安联化工于 2024 年 10 月 21 日注销，合并进入捷盛公司，合并后捷盛公司分为南、北两个厂区，其中北厂区为原安联化工厂区（仓储基地，持有危险化学品经营许可证），南厂区为原捷盛公司厂区（持有安全生产许可证、危险化学品经营许可证）。合并后捷盛公司法定代表人何豪华，注册资本：肆仟柒佰贰拾壹万贰仟壹佰叁拾玖美元陆角壹分，劳动定员 114 人，专职安全管理人员 3 人。</p> <p>浙江捷盛化学工业有限公司南厂区现有年产：捷盛公司南厂区现有年产：氨基钠 600 吨、硫酸 37 万吨、发烟硫酸 5 万吨、亚硝酰硫酸 13 万吨、精制硫磺 10 万吨、液体二氧化硫 1 万吨、亚硫酸钠溶液 1 万吨的生产项目，企业于 2024 年 11 月 25 日已取得浙江省应急管理厅核发的安全生产许可证，编号为 (ZJ) WH 安许证字[2023]-D-0047，安全生产许可范围：年产：37 万吨硫酸、5 万吨发烟硫酸、1 万吨液体二氧化硫、13 万吨亚硝酰硫酸、10 万吨硫磺、600 吨氨基钠，有效期至 2026 年 9 月 27 日。</p> <p>合并前捷盛公司与安联化工均持有绍兴市应急管理局核发的危险化学品经营许可证，两司合并后，于 2024 年 12 月 19 日已取得合并后的危险化学品经营许可证（证书编号为：绍市安经（爆）字[2024]030140，经营方式：带储存经营，许可范围：易制爆危险化学品：65% 硝酸（最大储存量 167 吨）、97% 硝酸（最大储存量 1403 吨）、氯酸钠（最大储</p>

存量 25.2 吨)、30%甲胺水溶液(最大储存量 5.1 吨)、硝酸钠(最大储存量 20 吨)、重铬酸钠(最大储存量 7 吨); 其他危险化学品: 氢氧化钾溶液[含量 $\geq 30\%$ ](最大储存量 103.53 吨)、氯磺酸(最大储存量 105 吨)、硝基苯(最大储存量 71 吨)、盐酸(最大储存量 71 吨)、氢氧化钠溶液[含量 $\geq 30\%$ ](最大储存量 719 吨)、硫酸(最大储存量 22712 吨)、亚硝酰硫酸(最大储存量 384 吨)、萘(最大储存量固体 14 吨、液体 69 吨)、氯化亚砜(最大储存量 97 吨)、发烟硫酸(最大储存量 1135 吨)、氨(最大储存量 383 吨)、氮[压缩的或液化的](最大储存量 384 吨)、1,3-苯二胺(最大储存量固体 180 吨、液体 2000 吨)、1,4-苯二胺(最大储存量固体 75 吨、液体 700 吨)、1,2-苯二胺(最大储存量固体 130 吨、液体 1000 吨)、1,3-苯二酚(最大储存量固体 140 吨、液体 640 吨)、4-硝基苯胺(最大储存量 55 吨)、氯乙酸甲酯(最大储存量 179 吨)、过硫酸铵(最大储存量 5 吨)、70%乙胺水溶液(最大储存量 6 吨)、丙烯酸甲酯(最大储存量 4 吨)、1-溴丙烷(最大储存量 5 吨)、甲基丙烯酸(最大储存量 10 吨)、马来酸酐(最大储存量 5 吨)、丙烯酸(最大储存量 6 吨)、甲苯(最大储存量 1.8 吨)、二甲苯异构体混合物(最大储存量 1.8 吨)、氢氧化钠(最大储存量固体 60 吨)、氧[压缩的或液化的](最大储存量 209.55 吨)、甲基萘(最大储存量 280 吨)、10%次氯酸钠溶液(最大储存量 150 吨)、苯胺(最大储存量 139 吨)、37%甲醛(最大储存量 441 吨)、50%甲醛(最大储存量 156 吨)、丙烯腈(最大储存量 110 吨)、苯(最大储存量 720 吨)、甲醇(仅限工业生产原料)(最大储存量 107 吨)、98%醋酸(最大储存量 143 吨)、乙酸正丁酯(最大储存量 120 吨)、丙酮(最大储存量 109 吨)、98%醋酐(最大储存量 147 吨)、3-氯丙烯(最大储存量 123 吨)、氯化苄(最大储存量 300 吨)、4-甲基-2-戊酮(最大储存量 0.72 吨)、乙醇(仅限工业生产原料)(最大储存量 107 吨)。有效期为 2024 年 12 月 19 日至 2027 年 12 月 18 日。涉及的带储存经营场所包括: 南厂区: 槽区一、槽区二、槽区三; 北厂区: 液氨槽区、仓库 2、仓库 3、干煤棚、液氮罐区、液氧罐区、TANK 堆场、槽区一、槽区二。

近年来，随着龙盛集团各子公司新项目相继审批，原料需求不断扩大，公司现有甲类仓库已无法满足供应与暂存需求，因此本次新建仓库 4（甲类）用于储存龙盛集团各子公司后续所需储存物料；另外龙盛科技园区内各子公司目前氮气是通过捷盛公司北厂区（原安联化工）液氮罐区的液氮经气化后，经管网输送至各公司使用，因绍兴盈德气体有限公司（以下简称“盈德气体”）的智能工业气体岛建设，龙盛集团氮气改由盈德气体供应，盈德气体将氮气输送至龙盛集团现有氮气管网，向龙盛科技园区内下属各子公司供应氮气，因此对捷盛公司北厂区现有液氮罐区进行改造。

本次验收内容主要为以下内容：

①在北厂区新建仓库 4（甲类）：内设 6 个防火分区，用于带储存经营危险化学品，自西向东防火分区 4-1：储存丙二醇甲醚醋酸（最大储存量 8 吨）、二正丙胺（最大储存量 8 吨）、N, N-二甲基甲酰胺（最大储存量 6.08 吨）；防火分区 4-2-1：储存亚硝酸钠（最大储存量 84 吨）；防火分区 4-2-2：储存氯酸钠（最大储存量 56 吨）；防火分区 4-3：储存一氯丙酮（最大储存量 6.4 吨）、1-溴丁烷（最大储存量 4 吨）、3-乙氧基丙基胺（最大储存量 2.72 吨）、溴乙烷（最大储存量 16 吨）、3-氯-1, 2-环氧丙烷（环氧氯丙烷）（最大储存量 7.68 吨）、3-异丙氧基丙基胺（最大储存量 5.44 吨）、4-甲基-2-戊酮（甲基异丁基酮）（最大储存量 2.64 吨）；防火分区 4-4：储存 40%一甲胺溶液（最大储存量 21.6 吨）、乙二醇单甲醚（最大储存量 8 吨）、70%一乙胺水溶液（最大储存量 22.4 吨）；防火分区 4-5：储存 48%氢溴酸（最大储存量 6 吨）、丙酸（最大储存量 3.8 吨）、二氯甲烷（最大储存量 1.6 吨）。

②涉及液氮罐区（戊类）改造（主要为新增厂界至液氮罐区管道）：将原 3 只 100m<sup>3</sup>、1 只 50m<sup>3</sup> 液氮储罐改为氮气储罐（作为缓冲罐），并增设从纬三路科永化工西南侧至龙盛氮气管网的管道（DN100，约 290m，该管道自绍兴盈德气体有限公司 DN300 氮气总管接入，其中跨越龙盛科技园区道路约 6 米为埋地管道，其他为架空管道。），原有其他 3 只 50m<sup>3</sup> 液氮储罐及配套汽化器、缓冲罐以及 1 只 80m<sup>3</sup>

的氮气缓冲罐等作为备用设施。

本项目已于 2024 年 10 月 08 日取得《浙江省外商投资项目备案（赋码）信息表》；备案机关：上虞区杭州湾上虞经济技术开发区管理委员会；项目代码：2410-330604-99-02-548203；2025 年 3 月委托浙江道宇安环科技有限公司编制了《浙江捷盛化学工业有限公司仓库 4 新建及氮气储运改造项目设立安全评价报告》(报告编号：道宇【评】字第 2410026 号)，于 2025 年 4 月 24 日取得了绍兴市应急管理局核发的危险化学品建设项目安全条件审查意见书(绍虞应急危化项目安条审字[2025]022 号)；2025 年 9 月委托四川寰洋工程设计有限公司编制了《浙江捷盛化学工业有限公司仓库 4 新建及氮气储运改造项目安全设施设计专篇》，于 2025 年 9 月 25 日取得了绍兴市应急管理局核发的危险化学品建设项目安全设施设计意见书（绍应急危化项目安设审字[2025]048 号）。

本项目涉及新建危险化学品储存场所，为危险化学品经营建设项目。根据《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（国家安全生产监督管理总局第 45 号令，79 号令修改）、《浙江省应急管理厅关于印发<浙江省危险化学品建设项目试生产工作指南（试行）><浙江省危险化学品建设项目安全设施竣工验收工作指南（试行）>的通知》（浙应急[2024]125 号）等国家有关法律法规的规定，该建设项目应进行安全设施竣工验收。为此，浙江捷盛化学工业有限公司委托浙江天为安全科技有限公司对该项目开展安全设施竣工验收评价工作。

	
安全评价机构名称	浙江天为安全科技有限公司
项目组长	汪爱军
技术负责人	相继园
过程控制负责人	王小梅
评价报告编制人	汪爱军
报告审核人	王铁军
参与评价工作	安全评价师 余红光、董艳伟、卜伟华、祝冰星
	注册安全工程师 汪爱军、董艳伟、祝冰星
	技术专家 /
现场开展安全评价工作	人员 汪爱军、祝冰星
	时间 2025 年 11 月至 2026 年 1 月
	主要任务 资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间	2026 年 1 月