

安全评价报告信息公开表

被评价单位名称	联化昂健（浙江）医药股份有限公司
评价项目名称/项目编号	联化昂健（浙江）医药股份有限公司年产 20 吨嘧啶酰胺（LT292）技改项目设立安全评价报告 25-10-02
项目简介 (含图片)	联化昂健（浙江）医药股份有限公司（原名：联化科技（台州）有限公司）是联化科技股份有限公司的控股子公司，成立于 2010 年 4 月 12 日，法定代表人张建中，注册资本壹亿玖仟伍佰叁拾陆万柒仟陆佰陆拾元，公司位于浙江省临海头门港新区东海第八大道 3 号，专注于各类精细化学品的研究开发和产业化生产，产品广泛用于医药等下游行业。企业现有员工 1572 人。 联化昂健（浙江）医药股份有限公司现有在役产品为年产 10 吨 TMEDA、20 吨 MACC、300 吨奥卡西平酸（LT285）、130 吨奥卡西平（OKXP）、300 吨联苯胺四氮唑（LT526）、500 吨甲氧苯硼酸（LT204）、800 吨氰氨苯甲酰胺（LT822）、300 吨氟唑菌酸（LT968）、15 吨 AMTB、150 吨 LT132、50 吨维贝格龙中间体（LT346）、20 吨嘧啶酰胺（LT292）、50 吨喹啉丙磺酸钠盐（LT290）、50 吨依林扎尼坦中间体 1（LT533）、20 吨联苯甲酸（LT293）、100 吨氯苯四唑酮（LT220）、10 吨雷米布替尼(RMBT)、20 吨哌嗪羧酸酯(LT278)、200 吨丁基膦酸酐（TP360）等共计 19 个产品；上述产品均为化工医药中间体或原料药，不属于危险化学品，但涉及副产危险化学品及溶剂回收。现有产品对应的生产场所为：A1 车间【TMEDA 生产】、A2 车间【MACC、LT285 生产】、A2 车间+A3 车间【OKXP、100t/a 氯苯四唑酮（LT220）的合成与精制生产】、A3 车间【LT526、10t/a 雷米布替尼(RMBT)、20t/a 丁基膦酸酐（TP360）生产】、A4-2 车间【LT204 生产】、A9 车间+A10 车间【LT822 生产】、A11 车间【300t/a 氟唑菌酸（LT968）生产】、A13 车间【AMTB、20t/a 哌嗪羧酸酯(LT278)生产】、A14 车间【LT132、50t/a 喹啉丙磺酸钠盐（LT290）生产】、A15 车间【MPDA、UPDA、FC236、NP167CDMO 生产车间】、A24 车间【LT346 生产】、A25 车间【LT292、20t/a 联苯甲酸（LT293）、50t/a 依林扎尼坦中间体 1（LT533）生产】。其中：A1 车间又名多功能车间 1，A2 车间又名多功能车间 2，A9 车间+A10 车间+A11 车间属于联体生产车间又名生产车间二，A13 车间+A14 车间+A15 车间属于联体生产车间又名生产车间一。另外还包括 A8 车间（精馏塔区二）、A12 车间（精馏塔区一）。 企业于 2024 年 1 月由浙江天为安全科技有限公司进行了安全现状评价，现状评价后有 4 个建设项目已经实施

了竣工验收：①于 2024 年 3 月由杭州安全生产科学技术有限公司完成了《年产 50 吨喹啉丙磺酸钠盐（LT290）技改项目安全设施竣工验收评价报告》（杭安科【评】字第 2023278-2024 号），②于 2025 年 1 月 10 日由浙江道宇安环科技有限公司完成了《年产 50 吨 LT533 技改项目安全设施竣工验收评价报告》（道宇【评】字第 2411005 号），③于 2025 年 3 月 28 日由浙江道宇安环科技有限公司完成了《年产 20 吨联苯甲酸(LT293)、年产 100 吨氯苯四唑酮(LT220)、10 吨雷米布替尼(RMBT)项目安全设施竣工验收评价报告》；④于 2025 年 9 月 10 日由杭州安全生产科学技术有限公司完成了《联化昂健（浙江）医药股份有限公司年产 20 吨哌嗪羧酸酯（LT278）技改项目、年产 200 吨丁基膦酸酐（TP360）中间体技改项目安全设施竣工验收评价报告》杭安科【评】字第 153-2025 号；2025 年 9 月 15 日变更换发了浙江省应急管理厅核发的安全生产许可证，证号：（ZJ）WH 安许证字[2024]-J-2253，许可范围为：年产 50%TP360 溶液（乙酸乙酯/甲苯/四氢呋喃/2-甲基四氢呋喃/二氯甲烷/N,N-二甲基甲酰胺/醋酸异丙酯/碳酸二甲酯/碳酸二乙酯/碳酸甲乙酯）200 吨；年副产：95%乙醇 233 吨、99%乙酸乙酯 330 吨、99%醋酸 200 吨、甲苯 79 吨；年回收：甲醇 3931 吨、甲苯 3114 吨、醋酸 3166 吨、乙酸乙酯 4412 吨、二甲苯 5430 吨、乙醇 422 吨、三乙胺 7 吨、盐酸甲醇 83 吨、1,4-二氧六环 35 吨、正己烷 296 吨、异丙醚 9 吨、四氢呋喃 1307 吨、N,N-二甲基甲酰胺（DMF）188 吨、二氯甲烷 880 吨、异辛烷 360 吨、甲基叔丁基醚 4131 吨、三丁基氯化锡 183 吨、1,2-二甲氧基乙烷（1,2-DME）1695 吨、2-甲基四氢呋喃 572 吨、正庚烷 1458 吨、乙腈 258 吨、异丙醇 2552 吨、醋酸异丙酯 248 吨。有效期至 2027 年 2 月 24 日。联化昂健（浙江）医药股份有限公司属于危险化学品生产企业。

根据企业的进一步发展需要，联化昂健（浙江）医药股份有限公司拟投资 187 万元，实施年产 20 吨嘧啶酰胺（LT292）技改项目，产品规模为年产 20 吨嘧啶酰胺（LT292）。本项目产品对应的生产场所为：A4-1 车间。

本项目主要建设内容为：①改造原有的 A4-1 车间，用于年产 20 吨嘧啶酰胺（LT292）技改项目生产；新增罐区四至 A4-1 车间氨水、正庚烷、乙醇管道作为本项目辅助配套设施。②依托原有的建（构）筑物主要包括有：甲类仓库二、甲类仓库四、甲类仓库五、甲类仓库六、仓库一、罐区四、公用工程楼一、变电站一、公用工程楼二、辅助工程楼一、初期雨水/事故池、泵站一、消防水池一、总更衣一、五金综合仓库、循环水池、消防控制楼（含总控制室）、应急收集池二、门房二、门房三、办公楼、辅助楼、食堂活动中心、污水处理站设备房、废水处理站、

废气、废液蓄热燃烧处理、废液罐区、固废仓库二（原甲类仓库九）、固废仓库、废气处理区等。本项目不涉及土建，仅涉及设备、管道的安装、改造。

注：该 A4 车间为原有的已建生产车间。A4 车间设有 5 个防火分区，包含 A4-1 车间（包含自东向西三个防火分区）设有 LT305 生产线，目前处于试生产阶段，LT305 生产线与本项目产品 LT292 共线；A4-2 车间（包含一个防火分区）设有 LT204（PBA）生产线，目前处于正常生产状态；A4-3 车间（包含一个防火分区）设有 LT268 生产线，目前已通过设计审查。本次年产 20 吨嘧啶酰胺（LT292）技改项目主要依托原有生产设备，新增少量设备，其中：A4-1 车间 LT305（150 天）与 LT292（90 天）共线，最大共线天数为 240 天。

本项目经临海市台州湾经济技术开发区管委会备案，项目代码为：2509-331082-99-02-124782；委托具有化工石化医药行业（化工工程、石油及化工产品储运、化学原料药）专业甲级的浙江天成工程设计有限公司进行总平面布置图设计。本项目产品嘧啶酰胺（LT292）属于中间体类产品，不属于危险化学品，同时上述产品生产过程中涉及二氯甲烷、乙醇、2-甲基四氢呋喃、正庚烷等溶剂回收提纯，回收数量为年回收：二氯甲烷 105 吨、乙醇 284 吨、2-甲基四氢呋喃 433 吨、正庚烷 313 吨，上述溶剂均在 A4-1 车间内蒸馏回收。本项目需要领取安全生产许可证的内容为：年回收：二氯甲烷 105 吨、乙醇 284 吨、2-甲基四氢呋喃 433 吨、正庚烷 313 吨。

根据《中华人民共和国安全生产法》《危险化学品安全管理条例》国务院令第 591 号，第 645 号修改《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第 45 号，根据总局第 79 号令进行修改）《关于贯彻执行国家安全监管总局<危险化学品建设项目安全评价细则（试行）>等四个技术规范性文件的通知》（浙安监管危化[2008]142 号）《浙江省危险化学品建设项目安全监督管理实施细则》（浙应急危化〔2023〕179 号）等国家有关法律法规的规定，联化昂健（浙江）医药股份有限公司委托浙江天为安全科技有限公司对该项目开展设立安全评价工作。

		
安全评价机构名称		浙江天为安全科技有限公司
项目组长		周玉飞
技术负责人		相继园
过程控制负责人		王小梅
评价报告编制人		阮佳
报告审核人		陈明婧
参与评价工作	安全评价师	周玉飞、汪爱军、阮佳、刘义梅、尉伟明、卜伟华
	注册安全工程师	周玉飞、汪爱军、阮佳、刘义梅、尉伟明
	技术专家	/
现场开展安全评价工作	人员	周玉飞、阮佳
	时间	2025.8 至 2025.10
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2025.10.22