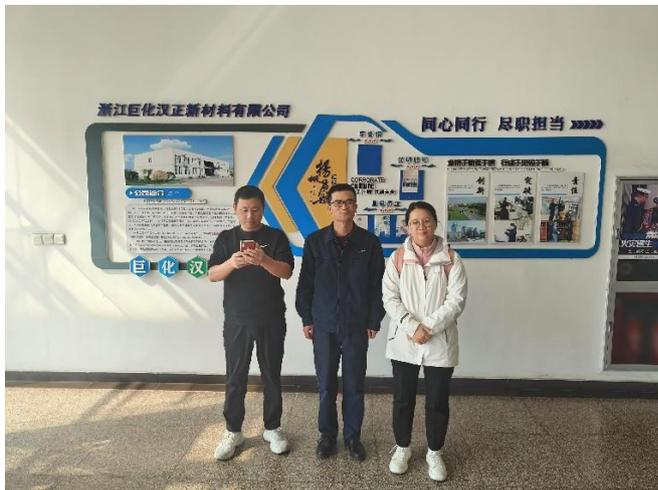


## 安全评价报告信息公开表格

被评价单位名称	浙江巨化汉正新材料有限公司
评价项目名称/项目编号	浙江巨化汉正新材料有限公司汉正 1500t/a 二氟乙酰氟项目安全设施竣工验收评价（编号：24-10-34）
项目简介 (含图片)	<p>根据企业发展需要，浙江巨化汉正新材料有限公司实施汉正 1500t/a 二氟乙酰氟项目。本项目经衢州智造新城管理委员会备案，取得《浙江省工业企业“零土地”技术改造项目备案通知书》，项目代码：2212-330851-04-02-315755。</p> <p>本项目以原有 2000 吨/年二氟乙酸乙酯生产装置的中间产品裂解气为原料，增加相应设备，对裂解气进行冷却、精馏、灌装，得到 1500 吨/年二氟乙酰氟。原有的二氟乙酸乙酯装置保持不变。</p> <p>二氟乙酸乙酯生产的原料甲氧基四氟乙烷粗品（≥92%，含甲醇&lt;5%）中含有甲醇，需要洗涤去除甲醇，在洗涤过程中有废甲醇产生，废甲醇作为废液送污水预处理。因有客户需要甲醇，增设甲醇回收装置对废甲醇进行回收，减少三废的排放。</p> <p>建设项目主要改造内容为：①在原有双酚 AF 车间 1~4 楼 ③~④/⑤~⑧ 轴区域建设 1500t/a 二氟乙酰氟生产装置，主要布置二氟乙酰氟冷却、压缩、精馏设施。②在原有双酚 AF 车间 1~4 楼 ③~④/⑤~⑧ 轴区域建设 50t/a 甲醇回收装置，在 1 楼 ①~②/⑨~⑩ 轴区域布置甲醇包装间。③新建灌装车间布置 2 只 25m<sup>3</sup> 二氟乙酰氟储罐（一只常用、一只应急倒罐）、二氟乙酰氟钢瓶灌装和 TANK 灌装设备。④新建危废库储存全厂固废。⑤在原有综合楼内新增一套一氟甲烷焚烧装置（变更）。</p> <p>本项目于 2023 年 4 月由浙江科健安全卫生咨询有限公司编制了设立安全评价报告，2023 年 4 月 8 日取得危险化学品建设项目安全条件审查意见书；于 2023 年 6 月由浙江工程设计有限公司编制了安全设施设计专篇，2023 年 6 月 30 日取得危险化学品建设项目安全设施设计审查意见书。</p> <p>本项目建设过程：项目由浙江工程设计有限公司设计，土建工程由衢州市元森建筑工程有限公司施工，设备设施、管线、电气由山东长龙三辉建设工程有限公司负责施工，自动化控制系统及 SIS 系统由浙江中控技术服务有限公司提供、山东长龙三辉建设工程有限公司负责安装、调试，由浙江南方工程咨询管理有限公司负责安装工程的监理。项目于 2023 年 9 月 4 日组织专家组进行试生产方案专家论证，试生产期限自 2024 年 1 月 31 日至 2025 年 1 月 30 日。</p>
	

安全评价机构名称		浙江天为安全科技有限公司
项目组长		陈明婧
技术负责人		相继园
过程控制负责人		王小梅
评价报告编制人		陈明婧
报告审核人		王铁军
参与评价工作	安全评价师	陈明婧、周玉飞、汪爱军、胡素娥、卜伟华
	注册安全工程师	陈明婧、周玉飞、汪爱军、胡素娥
	技术专家	/
现场开展安全评价工作	人员	陈明婧、周玉飞
	时间	2024.10 至 2024.12
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2024.12