

安全评价报告信息公开表

被评价单位名称	浙江博瑞电子科技有限公司
评价项目名称/项目编号	浙江博瑞电子科技有限公司新建年产 175 吨高纯六氟丁二烯项目安全设施竣工验收评价报告 24-04-05
项目简介 (含图片)	<p>浙江博瑞电子科技有限公司是中巨芯科技有限公司全资子公司，成立于 2014 年 12 月 18 日，注册资本柒亿贰仟陆佰万元，注册地址位于浙江省衢州市东南时代城 3 幢 839 室，法定代表人张广第，致力于电子化学材料的研究、生产和销售，同步实施满足集成电路和平板显示器制造等行业所需的包括电子级气体在内的电子化学材料系列产品规划，并为客户提供专业整体解决方案。</p> <p>浙江博瑞电子科技有限公司在中国电子化学材料产业园所在地——浙江省衢州市绿色产业集聚区内设置两处生产厂区，分别位于衢州市巨化北一道 188、190 号（B1 工厂，本项目不涉及）、衢州市柯城区衢化街道中央大道 252-2 号（B2 工厂，本项目所在厂区）。</p> <p>浙江博瑞电子科技有限公司现已建成高纯氯化氢、氯气、含氟系列有机气体以及多种前驱体的工业化生产装置，属于危险化学品生产企业，持有危险化学品安全生产许可证；涉及的危险化学品已办理危险化学品登记；产品盐酸属于非药品类易制毒化学品，已在衢州市应急管理局备案；已制定生产安全事故应急预案并在衢州市应急管理局备案登记；厂区内涉及危险化学品重大危险源，已在衢州市应急管理局备案登记。</p> <p>浙江博瑞电子科技有限公司现有员工 148 人，其中专职安全生产管理人员 3 人，注册安全工程师 1 人，生产实行四班三运转制，每班 8 小时（年工作日约 333 天）。根据企业发展需要，浙江博瑞电子科技有限公司实施新建年产 175 吨高纯六氟丁二烯项目：在博瑞电子 B2 工厂的 R1 厂房内西侧预留空位新建一套年产 175 吨高纯六氟丁二烯装置，并在 R1 项目原有 2 个充装位的基础上新增 3 个充装位。将消防泵房从公用工程站移位至 R1 厂房西侧，并新建 3 个消防水罐、柴油泵组；利用公用仓库一储存本项目产品（公用仓库一调整 5#库的储存内容，5#库储存内容包括：氟甲烷、二氟甲烷、二氯甲烷、三氟氯乙烯、六氟丁二烯，其中六氟丁二烯为本项目原料及产品，氟甲烷、二氟甲烷、二氯甲烷、三氟氯乙烯仅涉及储存）；其他公用工程及辅助设施基本依托厂区已有设施。</p> <p>根据浙江省化工产品质量检验站有限公司出具的《1,3-六氟丁二烯化学品危险性分类报告》No.WH202011051，该样品的危险性分类为：易燃气体(类别 1)、急性毒性-吸入(类别 3)、特异性靶器官毒性-反复接触(类别 2)、危害水生环境-长期危害(类别 3)，达到危险化学品的确定原则，属于危险化学品，但未列《危险化学品目录》(2015 版)。因此，本项目涉及的六氟丁二烯属于危险化学品。</p> <p>浙江博瑞电子科技有限公司于 2022 年 10 月 14 日在衢州市智造新城衢州智造新城管理委员会备案，取得《浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表》（项目代码：2210-330851-04-02-244619）。</p> <p>本项目由浙江工程设计有限公司（设计资质：化工石化医药行业甲级，资质编号：A233010858）进行设计。</p> <p>本项目验收内容为：年产 175 吨高纯六氟丁二烯生产线及其配套公共辅助工程。</p>

根据《中华人民共和国安全生产法》《危险化学品安全管理条例》《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（原国家安全生产监督管理总局令第45号，根据总局第79号令修改）等国家有关法律法规的规定，该建设项目应进行安全设施竣工验收。为此，浙江博瑞电子科技有限公司委托浙江天为安全科技有限公司对该项目开展安全设施竣工验收评价工作。

评价项目组通过资料准备，分析和预测该建设项目可能存在的危险、有害因素的种类和程度，提出了安全对策措施及建议。并依据《国家安全监管总局关于印发<危险化学品建设项目安全评价细则（试行）>的通知》（安监总危化[2007]255号）的要求，编制了《浙江博瑞电子科技有限公司新建年产175吨高纯六氟丁二烯项目安全设施竣工验收评价报告》。



安全评价机构名称

浙江天为安全科技有限公司

项目组长	王铁军	
技术负责人	相继园	
过程控制负责人	王小梅	
评价报告编制人	阮佳	
报告审核人	陈明婧	
参与评价工作	安全评价师	王铁军、刘义梅、汪爱军、胡素娥、卜伟华、陈骞、阮佳
	注册安全工程师	王铁军、刘义梅、汪爱军、胡素娥、陈骞、阮佳
	技术专家	/
现场开展安全评价工作	人员	王铁军、陈骞、阮佳
	时间	2024.03 至 2024.04
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间	2024.04	