

安全评价报告信息公开表

被评价单位名称	浙江杭摩科技有限公司
评价项目名称/项目编号	浙江杭摩科技有限公司年 39500 吨混合分装技改项目设立安全评价报告报告 23-03-46
项目简介 (含图片)	<p>浙江杭摩科技有限公司是一家分装销售化学试剂及化学原料；销售实验器材、玻璃器皿的科技企业，企业是由 1 个法人股东和 8 个自然人股东出资 2000 万元共同组建。控股股东杭摩新材料集团股份有限公司（以下简称“杭摩集团”）是一家研发、生产与销售合成树脂（含危险化学品）、合成摩擦材料的专业厂家。</p> <p>2016 年，华东地区化学试剂、化学原料、实验器材、玻璃器皿市场容量巨大，公司与华东医药签署战略合作协议，利用他们的市场销售网络迅速打开市场。随后集团公司杭摩集团利用安吉天子湖现代工业园区 22#区块土地建设 4 个项目，分别为：杭摩新材料集团股份有限公司年产 5 万吨环保摩阻新材料生产线项目（三期项目）、浙江杭汽科技有限公司年产 3000 吨高性能摩擦材料生产线项目；浙江杭嘉材料科技有限公司年产 12 万吨甲醛生产线项目以及浙江杭摩科技有限公司年 8 万吨化学试剂、危险化学品仓储（分装）及物流配送项目（企业原项目，具体建设 2 个甲类仓库和 1 个乙类仓库、一个分装车间以及一个储罐区，储罐区设置 150m³ 的储罐 12 只）。</p> <p>现企业随着近 3 年的经营运行，发现原项目涉及到的罐区分装物料和仓储物料与整个市场的盈利行情有偏差，并且企业整个项目为简单的分装及仓储物流配送，盈利能力较差。因此，为了提高盈利能力，也结合企业资深本质安全提升需求，企业提出在纯品分装基础上增加部分溶剂混合分装能力，同时变更储罐区、仓库内部分仓储经营物料及调整储量（调整后甲类仓库一不再构成重大危险源），以及考虑本质安全性对部分设施进行了改造，技改内容主要体现在以下几个方面：</p> <p>①经营方式变更：现有项目年 39500 吨纯单品分装方式，修改为年 28500 吨混合分装工业稀释剂系列产品（根据配方不同，以酯类/醇类等危化品为主选取二中或多种危化品进行混合，不涉及化学反应）、年 11000 吨纯单品分装，技改后将存在混合分装和纯品分装两种生产经营模式（总分装量不变）。</p> <p>②分装车间设备变更：供料方式从罐区直接供应增加吨桶打料间供应形式；因增加混合分装要求，于车间西侧靠墙位置增设打料间 2 和计量槽平台，打料间 2 位于车间西北角（出料的隔膜泵 P3005~P3007 拟布置于打料间 2 顶部，专门供纯品物料泵送至新增计量槽，1 台泵对应 1 个计量槽），打料间 2 南侧设置平台，平台上设置 3 个计量槽（V3005~V3007），由北向南依次为 2 台 2.3m³ 计量槽、1 台 16m³ 计量槽（新增纯品计量槽供料方式仅为吨桶打料），16m³ 计量槽（V3005）下方设置 1 个纯品吨桶分装机（1#单品分装机），每个 2.3m³ 计量槽（V3006、V3007）分别对应 1 个对应纯品铁桶分装机（2#单品分装机、3#单品分装机），均用于纯</p>

单品分装；

车间中部 1#复配分装机（半自动铁桶分装流水线）的东侧及西侧各增加 2 个分装位（单条线增加 4 个分装位，技改后合计单条线 12 个分装位，12 个料枪与罐区 12 个储罐储罐一一对应，供料由罐区直接供料），其南侧 2#复配分装机（半自动铁桶分装流水线）亦同，均用于混合分装；

车间东侧：设置 4 个计量槽（V3001~V3004，计量槽供料方式为打料间 1 隔膜泵打料以及储罐区泵送）带 3#-10#分装机（铁桶分装机），且于车间南侧新增设置打料间 1（4 个隔膜泵 P3001~P3004，与 4 个计量槽一一对应）用于物料泵送至 V3001~V3004 计量槽，现均由单品分装改为混合分装（混料搅拌在计量槽内进行），并且于计量槽中部增设 2 个复配吨桶分装机（11#复配分装机、12#复配分装机），并且东侧计量槽平台北侧的钢梯拆除，平台在南侧外墙处设置一部直通室外的钢梯；

东北侧（保持不变）：1#单品分装机（半自动吨桶纯品分装机，供料由罐区直接供料）仍保持纯单品分装；

③罐区物料及设备变更：因市场的盈利行情偏差，罐区（12 个 150m³）仓储经营物料做如下变更：V8601 物料从丙酮变更为丁酮，V8602 物料二甲苯不做变更，V8603 物料从乙醇变更为异丙醇，V8604 物料从甲醇变更为甲苯，V8605 物料甲醇不做变更，V8606 物料从乙醇变更为乙酸甲酯，V8607 物料从异丙醇变更为甲醇，V8608 物料从乙醇变更为乙酸仲丁酯，V8609 物料从乙醇变更为乙酸正丙酯，V8610 物料从丙烯酸乙酯变更为乙醇（95%），V8611 物料乙酸乙酯不做变更，V8612 物料乙酸正丁酯不做变更；新增 V8605 和 V8607 甲醇通过管廊输送至厂区东侧浙江杭嘉材料科技有限公司甲醇储罐，用于其年产 12 万吨甲醛生产线建设项目（在建）。为更好限制分装车间的危化品分装流速，将根据现有罐区至分装车间的管路布置情况新增罐区出料泵，从 DCS 系统控制变频泵转速变为直接配套低速泵型号，原有罐区输送泵仍作为罐区进/卸料泵使用。

④仓库建筑及物料变更：甲类仓库一现分成 5 个仓间，本次技改拟将甲（一）A 仓间中间设置防火墙隔成东西两个仓间用以存放原甲（一）A 及甲（一）B 两个仓间的物料，技改后甲类仓库一共分成 6 个仓间。仓库带储存经营物料从 87 种降低为 86 种，变更情况为：苯胺、苯酚、苯、异丙醚、漂白粉、亚硝酸钠、碘化汞、三氯甲烷、水合肼溶液、氯苯、吡啶、叔丁醇、亚硫酸氢钠、氢氟酸、锑粉、无水乙二胺、碘甲烷、氯乙酸、丙烯酸乙酯共 19 种危险化学品，二甲基亚砷、焦亚硫酸钠、十二烷基硫酸钠、中性树脂、丙烯酸羟丙酯、苯乙酸、磷酸钠共 7 种其他化学试剂不再进行仓储经营，新增乙酸仲丁酯、乙酸正丙酯、2-丁酮（别名丁酮）、三氯甲烷、苯乙烯[稳定的]、1,2,3-三甲基苯（简称三甲基苯）、1,2-二氯丙烷（简称二氯丙烷）、乙酸乙二醇乙醚（简称 CAC）、二甲氧基甲烷（别名甲缩醛）、2,2,4-三甲基戊烷（简称异辛烷）、N,N-二异丙基乙胺、过二硫酸铵（别名过硫酸铵）、2-丁氧基乙醇（别

名乙二醇丁醚)、1,2,4,5-四甲苯(简称四甲苯)、乙酸乙烯酯[稳定的](别名醋酸乙烯)、氯化镍、硫磺(别名升华硫)、硫酸镍、氯化锌、汞(别名水银)、三氟乙酸、1,2-二氯乙烷(简称二氯乙烷)、丙二醇甲醚乙酸酯(简称PMA,闪点小于60°C)、甲基环己烷共23种危险化学品,高沸点溶剂混合二元酸酯(简称DBE)1种其他化学试剂进行仓储经营。并且为减少重大危险源数量,将甲类仓库一中危险性较大的乙醚存量从22.5t降低至0.9t(年销售量同步降低),甲类仓库一不再构成危险化学品重大危险源;并且因经营计划调整及混合分装所用原料需求而适当调整各仓储物料存量情况,详见2.2.8章。本项目为提高仓储效率,拟于甲类仓库二(A)/(B)间新增货架(7m以下),形成甲类仓库一、甲类仓库二、乙类仓库各仓间全部货架储放。

⑤污水处理站房功能划分变更:考虑到环保需求,原污水处理站西南侧污水处理站各房间功能划分重新调整,原闲置用房调整为污泥烘干间、危废间,调整后由北向南依次为:废水在线监测设备间、污泥烘干间、压滤机房、危废间(4间,供杭摩园区使用)。

⑥罐组二储罐、分装车间计量槽拟新增部分安全设施(如储罐考虑安全冗余,除雷达液位计外新增压差液位计及现场高低液位报警;计量槽新增爆破片及液位计等)。

本项目各类混合及纯品分装产品列入《危险化学品目录》(2015版,2022年修订)中,且本项目涉及混合分装产品(多种危险化学品混合分装),不再属于《浙江省安全生产监督管理局关于危险化学品企业充装、分装行政许可有关问题的复函》(浙安监管危化函〔2015〕24号)文件中列明的原单纯危险化学品进行分装类型,并且本项目辅助生产涉及氮[压缩的]生产,因此本项目属于危险化学品生产项目,本项目需要领取安全生产许可证,许可范围:年产(混合分装):工业稀释剂系列28500吨;年产:氮[压缩的]100Nm³/h。

项目性质:危险化学品生产建设项目。

项目投资:总投资为500万元人民币。

劳动定员:项目建成投产后,劳动定员15人,均由厂内现有员工调配。生产人员实行四班三运转制,管理技术人员实行常日班制,年工作日约330天。



			
安全评价机构名称		浙江天为安全科技有限公司	
项目组长		邵东卫	
技术负责人		相继园	
过程控制负责人		王小梅	
评价报告编制人		王骥	
报告审核人		黄震	
参与评价工作	安全评价师	邵东卫、王骥、阮佳、万昌平、卜伟华	
	注册安全工程师	邵东卫、王骥、阮佳、万昌平	
	技术专家	/	
现场开展安全评价工作	人员	邵东卫	
	时间	2023.3-2023.5	
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告	
评价报告提交时间		2023.4.26	