

## 安全评价报告信息公开表格

被评价单位名称	浙江中贤生物科技有限公司
评价项目名称/项目编号	浙江中贤生物科技有限公司年产 500 吨环酸、540 吨二溴丁二酸、500 吨 T70、3500 吨精炼鱼油、150 吨楂鱼油、350 吨甘油、联产 1842 吨氯化钾技术优化改造项目设立安全评价报告（编号：22-11-16）
项目简介 (含图片)	<p>根据企业发展需要，浙江中贤生物科技有限公司投资 2300 万元，利用现有厂房，购置微通道反应器、密闭反应釜、三合一、无油立式真空泵等先进设备，在 802 车间（环酸车间）实施技术改造，利用环酸生产过程中产生的钾盐溶液生产二溴丁二酸（环酸起始原料），实现溴资源循环利用；在 803 车间（T50 车间）新增设备进行 T50 深加工，提高生育酚含量生产 T70，同时利用现有 T50 生产设备并削减 500 吨/年 T50 产品，生产精炼鱼油、楂鱼油和甘油产品，最终形成年产 500 吨环酸、540 吨二溴丁二酸、500 吨 T70、3500 吨精炼鱼油、150 吨楂鱼油、350 吨甘油、联产 1542 吨氯化钾的生产能力。</p> <p>本项目不涉及新建建构筑物。本项目依托原有的建（构）筑物有：802 车间（内部改造）、803 车间（内部改造）、罐区及泵房（改造）、甲类仓库一、丙类仓库、固废仓库、动力车间、污水处理站（原有）、污水处理站（扩建部分）、事故应急池、RTO、综合楼、中控楼等。</p> <p>本项目经杭州湾上虞经开区管委会经发办组织入园评审同意入园，经杭州湾上虞区经济技术开发区管理委员会备案，项目代码为：2210-330604-99-02-507525；委托具有化工石化医药行业甲级的浙江省天正设计工程有限公司进行总平面布置图设计。上述产品均不属于危险化学品，在生产过程使用危险化学品，另外还涉及生产中间产品溴素及溶剂提纯回收，生产和回收规模为年产：溴（中间产品）319 吨；年回收：甲苯 1638 吨、异丙醇 1612 吨、苜胺 689 吨、乙醇溶液[含量 ≥95%]2339 吨，上述溶剂均在各生产车间内部就地回收。减产 500t/a T50 产品涉及到减少的溶剂回收量为年回收：甲醇 1600 吨。</p>
	



安全评价机构名称	浙江天为安全科技有限公司	
项目组长	陈明婧	
技术负责人	相继园	
过程控制负责人	王小梅	
评价报告编制人	陈明婧	
报告审核人	黄震	
参与评价工作	安全评价师	陈明婧、周玉飞、汪爱军、胡素娥、卜伟华
	注册安全工程师	陈明婧、周玉飞、汪爱军、胡素娥
	技术专家	/
现场开展安全评价工作	人员	陈明婧
	时间	2022.9 至 2023.03
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间	2023.03	