

安全评价报告信息公开表格（浙江先锋科技股份有限公司年产 9000 吨甲醇钠  
 甲醇溶液及 1 吨 PBCB、1 吨 EDXB 原料药产品改建项目安全设施竣工验收评价  
 报告）（编号：22-04-27）

被评价单位名称	浙江先锋科技股份有限公司
评价项目名称/项目 编号	浙江先锋科技股份有限公司年产 9000 吨甲醇钠甲醇溶液及 1 吨 PBCB、 1 吨 EDXB 原料药产品改建项目安全设施竣工验收评价报告）（编号： 22-04-27）
项目简介 (含图片)	<p>浙江先锋科技股份有限公司（以下简称先锋科技）前身为浙江先锋科技有限公司，创建于 2002 年 2 月，位于临海市涌泉镇后泾岩头，主要从事医药中间体生产，法定代表人王文标。现有员工 506 人，其中各类技术人员 98 人，其中高级专业技术人员 5 名，中级技术人员 21 名，公司占地面积 82682m<sup>2</sup>，建筑占地面积 18180m<sup>2</sup>，注册资本 12855 万元。</p> <p>根据企业进一步发展需要，且进一步提高安全水平，企业结合公司产品结构调整规划，实施年产 9000 吨甲醇钠甲醇溶液及 1 吨 PBCB、1 吨 EDXB 原料药产品技改项目。项目建设地点位于临海市涌泉镇后泾岩头，项目总投资为 3510 万元，项目主要建设内容：①企业新建 T04 车间（808 车间），将原位于 T03 车间（568 车间）北侧生产的甲醇钠甲醇溶液项目搬迁至 T04 车间（808 车间）东侧，搬迁后甲醇钠甲醇溶液项目产能不变；②在 T04 车间（808 车间）西侧布置年产 1 吨 PBCB、1 吨 EDXB 原料药生产线，年产 1 吨 PBCB、1 吨 EDXB 原料药生产线也不涉及溶剂回收；③公司原甲醇裂解装置（T12 制气车间）制取一氧化碳和氢气，一氧化碳供给 T06（208 车间）胞嘧啶作原料用，产出的富余氢气基本高空排放处理。企业对副产氢气进行回收利用，在 T12 车间西侧实施技改，增加一套增压装置，将富余氢气增压给导热油锅炉使用，不足部分由天然气供给；④根据《浙江省人民政府办公厅关于进一步加大力度推进燃煤（重油）锅（窑）炉淘汰改造工作的通知》（浙政办发〔2015〕18 号）的要求，将现有 1 台燃煤锅炉改为燃气锅炉，采用管道供应天然气，并将多余氢气焚烧作为燃料。⑤依托原有的建（筑）物主要包括：T13 储罐区（1#罐组、2#罐组）、T13 储罐区（3#罐组）、3#甲类仓库（T15）、5#危废仓库（T16）、1#丙类仓库（T10）、2#丙类仓库（T14）、T21 动力车间、T17 污水处理、T23 锅炉房、T12RTO 装置、办公楼（含总控制室）等。</p>



安全评价机构名称		浙江天为安全科技有限公司
项目组长		周玉飞
技术负责人		相继园
过程控制负责人		王小梅
评价报告编制人		周玉飞
报告审核人		黄震
参与评价工作	安全评价师	周玉飞、陈骞、陈明婧、胡小兰、卜伟华、胡素娥
	注册安全工程师	周玉飞、陈骞、陈明婧、胡小兰、胡素娥
	技术专家	葛跃君、张志敏、周德国
现场开展安全评价工作	人员	周玉飞、陈骞、陈明婧
	时间	2022.10-2023.2
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2023.2