

安全评价报告信息公开表

被评价单位名称	浙江永太科技股份有限公司
评价项目名称/项目编号	22-11-24 浙江永太科技股份有限公司年产 50 吨 2-R-BOC 丁酸 (C1169) 项目设立安全评价报告
项目简介 (含图片)	<p>浙江永太科技股份有限公司（以下简称永太科技）成立于 1999 年 10 月，是一家专业研发、生产和销售含氟有机精细化学品的高新技术企业，法定代表人王莺妹。永太科技的主要产品类别包括液晶化学品、医药化学品、农药化学品和其他化学品，是国内产品链最完善、产能最大的氟精细化学品生产商之一。永太科技在浙江省化学原料药生产基地临海园区现共计有 3 个厂区：一厂区、二厂区、三厂区（永太药业及仓储厂区）。其中，①、一厂区占地面积约 4.7 万 m²（69.5 亩），建筑面积约 3.5 万 m²，主要生产氟苯系列精细化学品。②、二厂区占地面积约 10.9 万 m²（163.5 亩），建筑面积约 9.5 万 m²；公司总部设在二厂区。③、三厂区占地面积约 5.4 万 m²（81.4 亩），建筑面积约 5.6 万 m²，主要用于建设永太药业年产 30 亿片（粒）出口制剂国际化发展能力建设项目以及为一厂区提供仓储设施等。</p> <p>本项目在二厂区内实施，不涉及一厂区、三厂区内容，企业二厂区现有的生产产品包括有：年产 100 吨 3,4-二氯溴苯、50 吨 3,4-二氟溴苯、160 吨 3,5-二氟溴苯、500 吨 3,4,5-三氟溴苯、100 吨 2,3-二氟苯乙醚，50 吨 4-溴-3-氟苯甲醛，300 吨 BFAA（2-溴-4-氟乙酰苯胺）、160 吨索非布韦关键中间体（五氟苯酚）、100 吨 4-溴-2,6-二氟苯甲酰氯、100 吨 DBN。上述产品所对应的生产车间为：①204 车间产品：100 吨 3,4-二氯溴苯、50 吨 3,4-二氟溴苯、160 吨 3,5-二氟溴苯、500 吨 3,4,5-三氟溴苯；②205 车间产品：100 吨 2,3-二氟苯乙醚，50 吨 4-溴-3-氟苯甲醛，300 吨 BFAA（2-溴-4-氟乙酰苯胺）；③206 车间产品：160 吨索非布韦关键中间体（五氟苯酚）、100 吨 4-溴-2,6-二氟苯甲酰氯；④208 车间：100 吨 DBN；⑤211 车间：100 吨/年 DBN 氢化工序。上述产品均不属于危险化学品，但涉及到副产危险化学品和回收溶剂。</p> <p>企业二厂区于 2021 年 2 月由浙江天为安全科技有限公司完成《浙江永太科技股份有限公司（二厂区）安全现状评价报告》，于 2021 年 7 月由杭州安全生产科学技术有限公司编制了《浙江永太科技股份有限公司年产 100 吨 DBN 项目安全设施竣工验收评价报告》，于 2021 年 3 月 1 日领取了危险化学品安全生产许可证，于 2021 年 8 月 20 日进行了证书变更，证号：(ZJ)WH 安许证字[2021]-J-0941，许可范围：</p>

一厂区：年产 2,4-二氯硝基苯 679 吨、压缩氮 80Nm³/h；年副产：80% 硫酸 618 吨；年回收：85%硫酸 1575 吨、二氯甲烷 1000 吨。二厂区：年产：压缩氮 300Nm³/h；年（副）产：溴 533 吨、醋酸 132 吨；年回收：甲苯 3837 吨、甲醇 1690 吨、石油醚 53 吨、四氢呋喃 1631 吨、二氯甲烷 1157 吨、N,N-二甲基苯胺 326 吨、草酰氯 223 吨、环戊基甲醚 1411 吨、DMF576 吨、乙酸乙酯 1553 吨。有效期至 2024 年 2 月 28 日。

根据企业发展需要，浙江永太科技股份有限公司拟投资 7000 万元，实施年产 50 吨 2-R-BOC 丁酸（C1169）项目。上述产品对应的生产车间为：208 车间、211 车间。本项目不涉及新建的建（构）筑物，利用厂区已建的建（构）筑物：208 车间、211 车间、储罐区（甲类）、丙类储罐区、危险品库 1、危险品库 2、危险品库 3、综合仓库、及公用工程楼 1、污水处理站等公用工程设施。其中 208 车间、211 车间已布置年产 100 吨 DBN 生产线，为了进一步优化产品结构，企业拟利用 208 车间、211 车间现有的主要设备进行改造后形成年产 50 吨 2-R-BOC 丁酸(C1169)，制备西他列汀的重要中间体的生产能力。208 车间、211 车间涉及原有产品 DBN 与本项目 2-R-BOC 丁酸(C1169) 共线生产。

本项目经临海市经济和信息化局（市中小企业局）备案，项目代码为：2211-331082-07-02-383927；委托具有化工石化医药行业专业甲级浙江天成工程设计有限公司进行总平面布置图设计。本次设立产品及规模为年产 50 吨 2-R-BOC 丁酸（C1169），产品不属于危险化学品，涉及到在生产过程使用危险化学品，溶剂回收，年回收：甲苯 311 吨、N,N-二异丙基乙胺 68 吨、甲醇 467 吨、甲基叔丁基醚 198 吨、丙酮（副产回收）12 吨。上述溶剂均在 208 车间内蒸馏回收。

根据《中华人民共和国安全生产法》《危险化学品安全管理条例》（国务院令第 591 号）《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第 45 号，根据总局第 79 号令进行修改）、《关于贯彻执行国家安全监管总局<危险化学品建设项目安全评价细则（试行）>等四个技术规范性文件的通知》（浙安监管危化[2008]142 号）等国家有关法律法规的规定，浙江永太科技股份有限公司委托浙江天为安全科技有限公司对该项目开展设立安全评价工作。

		
安全评价机构名称		浙江天为安全科技有限公司
项目组长		周玉飞
技术负责人		相继园
过程控制负责人		王小梅
评价报告编制人		周玉飞
报告审核人		黄震
参与评价工作	安全评价师	周玉飞、陈明婧、汪爱军、胡素娥、卜伟华
	注册安全工程师	周玉飞、陈明婧、汪爱军、胡素娥
	技术专家	
现场开展安全评价工作	人员	周玉飞
	时间	2022年11月至2023年2月
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2023年2月