

安全评价报告信息公开表格

被评价单位名称	奥尔贝茨金属表面处理有限公司	
评价项目名称/项目编号	奥尔贝茨金属表面处理有限公司安全现状评价报告/22-05-19	
项目简介 (含图片)	<p>奥尔贝茨金属表面处理有限公司拥有两条阳极氧化生产线，分别为 HC 一号线和 HC 二号线，总产能为 660000m²/a。在生产过程中使用到危险化学品主要有双氧水、乙醇、30%氢氧化钠、15%氨水、31%盐酸、98%硫酸、硼酸、乙酸、氢氧化钠（片碱）等，本项目 HC 自动生产线设有 PLC 自动化控制系统，药水槽设有温度高低、液位高低报警，过滤泵及循环泵有 PTC 热敏电阻保护。本项目主要的工艺流程包括除油、刻蚀、草酸氧化、镍封闭等。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>	
安全评价机构名称	浙江天为安全科技有限公司	
项目组长	胡伟	
技术负责人	周玉飞	
过程控制负责人	王小梅	
评价报告编制人	胡伟	
报告审核人	王铁军	
参与评价工作	安全评价师	胡伟、尉伟明、胡素娥、卜伟华、胡小兰
	注册安全工程师	胡伟、尉伟明、胡小兰、胡素娥
	技术专家	-
现场开展安全评价工作	人员	胡伟
	时间	2022.04.17 至 2022.08.08
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间	2022.08.08	