

安全评价报告信息公开表格（联化科技新材（台州）有限公司仓储改造及含溴
废水、高氨氮预处理项目（编号：21-11-27））

被评价单位名称	联化科技新材（台州）有限公司
评价项目名称/项目编号	联化科技新材（台州）有限公司仓储改造及含溴废水、高氨氮预处理项目（编号：21-11-27）
项目简介 (含图片)	<p>联化科技新材（台州）有限公司成立于2021年3月9日，公司注册资本人民币1000万元，是一家致力于新材料研发、技术推广、专用化学品制造、通用设备及零部件制造的有限责任公司。公司注册地址为浙江省台州市临海市头门港新区南洋二路30号，法定代表人冯玉海，现在人员约160余人，占地面积47.4亩，由联化科技（台州）有限公司剥离已建成投产的年产1000吨345氟苯胺项目（LT223）和年产250吨氨氟酸甲酯盐酸盐（LT668）项目而来，剥离之后，联化科技新材（台州）有限公司厂区范围内现有建筑物包括：A27车间（甲类）、A28车间（甲类）、A29车间（甲类）、供氢站、甲类仓库十、固废仓库二、储罐区三（原车间储罐区三）；同时联化科技新材（台州）有限公司现有依托联化科技（台州）有限公司的设施包括：甲类仓库六、甲类仓库七、液氯仓库、甲类仓库一、丙类仓库一、储罐区四（原车间储罐区四）、公用工程楼二（制冷、制氮、机修、配电）、消防控制楼（办公、控制）、废水处理区、废气处理区（RTO）、废液高温焚烧处理区、应急收集池二、食堂/活动中心，上述依托的设施相互之间已签订依托协议以及安全生产管理协议。联化科技（台州）有限公司与联化科技新材（台州）有限公司之间设置了隔离措施。联化科技新材（台州）有限公司于2021年8月委托杭州安全生产科学技术有限公司编制了《联化科技新材（台州）有限公司安全现状评价报告》，于2021年8月20日取得了浙江省应急管理厅核发的危险化学品安全生产许可证，编号：（ZJ）WH安许证字[2021]-J-2533，许可范围：年副产：溴素522吨，年回收：四氢呋喃3242吨、异丁醇1718吨、甲苯2224吨、甲醇3344吨、乙腈三乙胺混合液2080吨、二氯甲烷1222吨、邻二甲苯1036吨、乙腈1275吨，有效期至2023年4月27日。联化科技新材（台州）有限公司属于危险化学品生产企业。</p> <p>为了进一步规范企业的仓库、罐区储存，实现仓储独立，企业拟投资800万元，计划实施仓储改造及含溴废水、高氨氮预处理项目。本项目的建设内容共包括有以下内容：①储存仓库改造，拆除现有的固废仓库二，在原址重新建设甲类仓库、丙类仓库，将原来依托联化科技（台州）有限公司甲类仓库六、甲类仓库七、液氯仓库、甲类仓库一、丙类仓库一等储存仓库内的物料转至拟建的自有仓库内储存。新建的甲类仓库内主要储存PBA、氟化钾、碳酸钾、三苯基膦、DMAP</p>

(4-二甲氨基吡啶)、甲醇、溴素、液氯、氯化氢、液氨,建筑面积 511.2m²,将单独构成危险化学品重大危险源。新建的丙类仓库内主要储存 LT-441A、氨氟酸甲酯盐酸盐 (LT441), 占地面积 257.2m²。②调整储罐区三 (原车间储罐区三) 内的储存品种, 将原储存在依托联化科技 (台州) 有限公司储罐区四 (原车间储罐区四) 内的苯甲醇、邻二甲苯、邻氯硝基苯、含盐废水、乙腈、硼酸三甲酯、3,4,5-三氟溴苯等物料调整至本项目储罐区三 (原车间储罐区三) 储存, 并新增液碱储罐品种。③新建一栋东门卫, 占地面积 20.2m²。④新增含溴废水环保提纯项目, 是在原有 LT223 的生产工艺基础上增加使用氯苯对含溴废水进行萃取及氯苯回收工艺, 氯苯回收量为 1786 吨/年, 均在 A29 等场所内完成萃取、蒸馏、精馏、回收; 新鲜氯苯自槽车卸料后储存在储罐区三 (原车间储罐区三) (罐组一) 的氯苯储罐 (V3105A) 中, 车间需要补加氯苯时从罐区通过输送泵输送至 A29 车间 (东侧) 的新鲜氯苯罐。含溴废水环保提纯项目对应的生产场所为: A29 车间 (东侧), 并增加相应的萃取液体罐、新鲜氯苯罐、萃取塔、萃取后氯苯罐、氯化苯回收釜、回收塔、氯苯分水罐、前馏分罐、后馏分罐等设备。并在储罐区三 (原车间储罐区三) 内新增 1 只氯苯储罐。⑤新增高氨氮预处理项目, 分别用于高盐废水、高氨氮废水的预处理。高氨氮预处理项目对应的生产场所为: A29 车间 (西侧), 并增加相应的析氨/胺釜、精馏再沸器、氨氮废水精馏塔、一级冷凝器、二级冷凝器、调酸釜、蒸发釜、析晶釜、蒸发釜再沸器、冷凝器、反冲洗过滤器、袋式过滤器、抽滤槽等设备。

本项目实施后, 联化科技新材 (台州) 有限公司的储存设施除固废仓库外, 其他物料储存仓库及储罐区物料储存不再依托, 能够实施仓储独立。①联化科技新材 (台州) 有限公司厂区范围内自有的建筑物包括: A27 车间 (甲类)、A28 车间 (甲类)、A29 车间 (甲类)、供氢站、甲类仓库十、甲类仓库、丙类仓库、储罐区三 (原车间储罐区三)、门卫; 依托联化科技 (台州) 有限公司的设施包括: 固废仓库二 (甲类仓库九改建) (固废仓库储存)、公用工程楼二 (制冷、制氮、机修、配电)、消防控制楼 (办公、控制)、废水处理区、废气处理区 (RTO)、废液高温焚烧处理区、应急收集池二、食堂/活动中心。②联化科技 (台州) 有限公司原有的液氯仓库不再构成危险化学品重大危险源; 联化科技 (台州) 有限公司原有的储罐区四 (原车间储罐区四) 将腾出储存能力, 能够更好的为原有 A26 车间、A25 车间的建设项目提供储存条件。

本项目于 2021 年 10 月 13 日取得临海市发展和改革局核发的“浙江省企业投资项目备案(赋码)信息表”, 项目代码: 2110-331082-04-01-523186; 由具有化工石化医药行业专业甲级资质的浙江天成工程设计有限公司设计进行总平面布置图设计。本项目在新增含溴废水环保提纯项目内

涉及到氯苯回收过程，氯苯回收量为 1786 吨/年，因此本项目需要领取安全生产许可证的内容为：**年回收：氯苯 1786 吨**。本项目实施完成后，企业总体的安全生产许可证将变更为：**年副产：溴素 522 吨，年回收：四氢呋喃 3242 吨、异丁醇 1718 吨、甲苯 2224 吨、甲醇 3344 吨、乙腈三乙胺混合液 2080 吨、二氯甲烷 1222 吨、邻二甲苯 1036 吨、乙腈 1275 吨、氯苯 1786 吨。**



安全评价机构名称	浙江天为安全科技有限公司	
项目组长	周玉飞	
技术负责人	相继园	
过程控制负责人	李薇	
评价报告编制人	周玉飞	
报告审核人	黄震	
参与评价工作	安全评价师	周玉飞、陈骞、陈明婧
	注册安全工程师	周玉飞、陈骞、陈明婧
	技术专家	葛跃君、侯云程、钱理忠
现场开展安全评价工作	人员	周玉飞、陈骞、陈明婧
	时间	2021.11 至 2022.2
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间	2022.2	