

安全评价报告信息公开表

被评价单位名称	浙江车头制药股份有限公司
评价项目名称/项目编号	年产 1607 吨阿昔洛韦等原料药精干包项目及溶剂回收装置技改项目设立安全评价/编号：天为（评）字 19-09-02 号
项目简介 (含图片)	<p>根据企业发展需要，企业拟投资 7205 万元，在车头厂区筹建年产 1607 吨阿昔洛韦等原料药精干包项目及溶剂回收装置技改项目。其中年产 1607 吨原料药精干包项目包括年产 200 吨氯吡格雷、5 吨酮咯酸氨丁三醇、10 吨替格瑞洛、1 吨喷昔洛韦、10 吨利伐沙班、1 吨酒石酸伐尼克兰、150 吨盐酸伐昔洛韦、10 吨富马酸替诺福韦二吡呋酯、20 吨富马酸替诺福韦艾拉酚胺、1200 吨阿昔洛韦。上述产品对应的生产车间为：氯吡格雷、酮咯酸氨丁三醇、替格瑞洛、喷昔洛韦、利伐沙班、酒石酸伐尼克兰 6 个产品在 A12 车间内生产；盐酸伐昔洛韦、富马酸替诺福韦二吡呋酯、富马酸替诺福韦艾拉酚胺 3 个产品在 A03 车间内生产；阿昔洛韦 1 个产品在 C03-102 车间内生产。</p> <p>溶剂回收装置技改项目是将原 A03 车间溶剂回收装置搬至 A02 车间西侧半封闭式塔区，不涉及溶剂回收品种和数量变化，溶剂回收量为年回收：甲醇 202 吨、乙醇 81 吨、丙酮 163 吨、DMF560 吨、乙酸乙酯 96 吨、乙腈 78 吨。</p> <p>本项目涉及的建构筑物有：新建的建构（筑）物：A12 车间；利用原有的建（构）筑物：A03 车间（改建）、A02 车间、C03-102 丙类车间、C01 甲类仓库、C03-101 丙类仓库、C04 甲类罐区、锅炉房、冷冻房、配电房、液氮储罐、污水处理区域、RTO、总控制室以及其他公用工程设施如餐厅（D02）、辅助用房（D01）、活动中心（D03）、办公/研发/综合楼（B01、B02、B03）等。</p> <p>本项目产品共包括有：年产 200 吨氯吡格雷、5 吨酮咯酸氨丁三醇、10 吨替格瑞洛、1 吨喷昔洛韦、10 吨利伐沙班、1 吨酒石酸伐尼克兰、150 吨盐酸伐昔洛韦、10 吨富马酸替诺福韦二吡呋酯、20 吨富马酸替诺福韦艾拉酚胺、1200 吨阿昔洛韦，上述产品均不属于危险化学品，仅在生产过程使用危险化学品。同时生产过程涉及到回收溶剂，年回收：二氯甲烷 997 吨、仲丁醇 623 吨、丙酮 488 吨、乙酸乙酯 497 吨、正庚烷 75 吨、乙酸 75 吨、甲醇 285 吨、乙醇 356 吨、异丙醚 224 吨、甲醇-丙酮混合液 1045 吨、乙醇-异丙醇混合液 104 吨、乙醇-乙酸乙酯混合液 317 吨。上述溶剂均在生产车间内部就地回收。本项目实施完成后，企业整个厂区的安全生产许可证将变更为：年回收：甲醇 4010 吨、乙醇 437 吨、丙酮 651 吨、DMF（N,N-二甲基甲酰胺）560 吨、甲苯 2486 吨、氯仿 200 吨、乙酸乙酯 593 吨、乙腈 78 吨、二氯甲烷 2024 吨、仲丁醇 623 吨、正庚烷 75 吨、乙酸 75 吨、异丙醚 224 吨、甲醇-丙酮混合液 1045 吨、乙醇-异丙醇混合液 104 吨、乙醇-乙酸乙酯混合液 317 吨。</p>
安全评价机构名称	浙江天为企业评价咨询有限公司
项目组长	周玉飞

技术负责人	相继园	
过程控制负责人	吴芳萍	
评价报告编制人	陈明婧	
报告审核人	黄震	
参与评价工作	安全评价师	陈明婧、周玉飞、陈蹇
	注册安全工程师	陈明婧、周玉飞、陈蹇
	技术专家	/
现场开展安全评价工作	人员	陈明婧、周玉飞
	时间	2019.09 至 2019.12
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间	2019.12.08	