

## 安全评价报告信息公开表格（单位名称）

被评价单位名称		浙江本立科技股份有限公司
评价项目名称/项目编号		浙江本立科技股份有限公司年产 2000 吨胺化物 I、1700 吨 NFB、1000 吨 TMC 等产品项目（一期：年产 2000 吨胺化物 I、1700 吨 NFB 项目）安全设施竣工验收评价报告 20-11-13
项目简介 (含图片)		<p>根据企业发展需要，企业投资 33400 万元，建设年产 2000 吨胺化物 I、1700 吨 NFB、1000 吨 TMC 等产品项目，本项目为其中一期：年产 2000 吨胺化物 I、1700 吨 NFB 项目。本项目所在生产车间为甲类厂房四、甲类厂房五，为新建厂房。2000 吨胺化物 I、1700 吨 NFB（环合，缩合工序）位于甲类厂房四，NFB 冷冻结晶工序的生产装置布置在甲类厂房五内，甲类厂房四东侧布置胺化物 I 生产装置，在甲类厂房四西侧布置 NFB 生产装置，胺化物 I、NFB 项目不共用设备；甲类厂房五东侧布置 NFB 螺带干燥器，西侧布置 NFB 冷冻结晶设备，甲类厂房五北侧室外设备区布置精馏塔。本项目涉及的新建建筑物为：甲类厂房四、甲类厂房五；改建建筑物为：罐区一（预留位置新增 1 只 50m<sup>3</sup> 甲苯储罐、1 只 50m<sup>3</sup> 乙醇储罐，拆除 1 只 50m<sup>3</sup> 二氯氟苯储罐，安装了 1 只 50m<sup>3</sup> 派唛乙醇储罐）、罐区二（预留位置新增 2 只 100m<sup>3</sup> 液碱储罐、1 只 100m<sup>3</sup> 套用水储罐）、综合楼（在二楼中部新增中央控制室，并设置独立的疏散口）。公用工程除新增 1 台容量为 2500kVA 变压器、1 座循环水池 280m<sup>3</sup>、1 台 1140kW 蒸发冷式螺杆冷冻机组、1 台 50m<sup>3</sup>/min 的空气压缩机，1 套 1000Nm<sup>3</sup>/h 变压吸附制氮装置外，其他公用工程、辅助设施均依托现有装置。本项目产品为年产 2000 吨胺化物 I、1700 吨 NFB，以及副产盐酸二甲胺水溶液，压缩氮气和溶剂回收，回收品种为：甲苯、二甲苯、95%乙醇、三正丙胺、哌嗪、正己醇，上述副产除压缩氮气在高配动力中心生产外，其余副产及溶剂均在甲类厂房四和甲类厂房五内蒸馏、精馏回收。上述产品中胺化物 I、NFB 不属于危险化学品，但项目涉及溶剂回收和副产，故本项目属于危险化学品建设项目，需要领取安全生产许可证的内容为：年副产：压缩氮 1000Nm<sup>3</sup>/h；年回收：甲苯 8343t/a，二甲苯 7899t/a，95%乙醇 5653t/a，三正丙胺 3689t/a，哌嗪 1962t/a。</p>
安全评价机构名称		浙江天为安全科技有限公司
项目组长		李薇
技术负责人		相继园
过程控制负责人		吴芳萍
评价报告编制人		李薇、周玉飞
报告审核人		黄震
参与评价工作	安全评价师	周玉飞、李薇、陈骞
	注册安全工程师	周玉飞、李薇、陈骞
	技术专家	周玉飞

现场开 展安全 评价工 作	人员	周玉飞、李薇、陈骞
	时间	2020.6 至 2020.12
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2020.12.25